

附录 C  
(规范性附录)  
产品套印精密度的检测

- C.1 印刷正常后,在连续印刷的印品中,按前、中、尾各抽 20 张印品,共计 60 张印品。
- C.2 用分度值为 0.01 mm 的读数显微镜测量印品上色间十字线的横向、纵向外侧边间的距离(见图 C.1)。

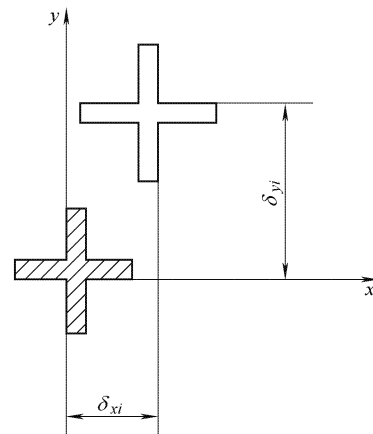


图 C.1 套印精度检测示意图

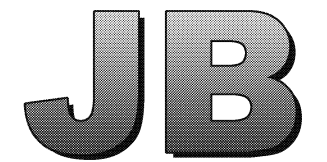
- C.3 按公式 (C.1) 分别计算印品的横向或纵向的标准偏差  $\sigma_k$ 。

$$\sigma_k = \sqrt{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (\delta_{ki} - \bar{\delta}_k)^2} \dots\dots\dots (C.1)$$

$$\bar{\delta}_k = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n \delta_{ki} \dots\dots\dots (C.2)$$

式中:

- $\bar{\delta}_k$ —— $n$  张抽取印品上多色套印十字线外侧边距离的算术平均值,单位为毫米 (mm);
  - $n$ ——所抽印品数;
  - $k$ ——检测方向  $x$  或  $y$ ;
  - $i$ ——样张顺序 ( $i=1, 2, 3, \dots, 60$ );
  - $\delta_{ki}$ ——第  $i$  张印品上多色套印十字线外侧边距离,单位为毫米 (mm)。
- 当数据中出现的最大值大于  $\bar{\delta}_k + 3\sigma$ 、最小值小于  $\bar{\delta}_k - 3\sigma$  时,均给予剔除。剔除后重新计算标准误差,直至不能剔除时为止。



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11467—2013

卫星式柔版印刷机

CIC flexographic press



JB/T 11467—2013

版权专有 侵权必究  
\*  
书号: 15111 · 11171  
定价: 18.00 元

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

**附录 B**  
(资料性附录)  
**试验使用的仪器仪表与设备**

装配精度的检测应符合表 B.1 的规定。

**表 B.1 试验使用的仪器仪表与设备**

序号	试验项目	仪器仪表与设备名称	测量范围	分度值
1	机械速度	转速表	(0~10 000) r/min	1 r/min
2	尺寸	钢卷尺	(0~3 000) mm	1 mm
3	套印误差	读数显微镜	(0~4) mm	0.01 mm
4	径向圆跳动	千分表	—	0.001 mm
5	平行度误差	百分表	—	0.01 mm
6	对接纸间隙	游标卡尺	(0~150) mm	0.02 mm
7	室温	温度计	(0~50) °C	0.5 °C
8	噪声	声级计	(40~120) dB (A)	0.5 dB (A)
9	工作温升	红外线测温仪	(0~250) °C	0.5 °C
10	绝缘电阻	绝缘电阻表(兆欧表)	(0~500) MΩ	0.10 MΩ
11	接地电阻	接地电阻测试仪	(20~2 000) Ω	0.01 Ω
12	耐压试验	耐压试验仪	(0~5 000) V	100 V

中 华 人 民 共 和 国  
机 械 行 业 标 准  
卫 星 式 柔 版 印 刷 机  
JB/T 11467—2013

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·1 印张·27 千字

2014 年 6 月第 1 版第 2 次印刷

定价: 18.00 元

\*

书号: 15111·11171

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

附录 A  
(规范性附录)  
装配精度的检测

装配精度的检测应符合表 A.1 的规定。

表 A.1 装配精度的检测方法

项 目	检 测 方 法	示 意 图	测 量 工 具
中心滚筒的径向圆跳动	转动中心滚筒、印版滚筒绕圆周方向回转一周，分别测量三个截面，取千分表读数的最大差值为实际径向圆跳动量		千分表、磁力表座
印版滚筒的径向圆跳动			
装配后各导向辊轴线之间的平行度误差	按走料路线，以固定导向辊为基准，依次用专用量具分别测量两导向辊上 A、B、C 三点，取三点中任意两点读数最大差值为实际误差值		杆式平行测量仪、V形卡块

目 次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 型式、基本参数..... 1

    4.1 组成..... 1

    4.2 型式..... 2

    4.3 基本参数..... 2

    4.4 型号和名称..... 2

5 要求..... 2

    5.1 一般要求..... 2

    5.2 使用性能..... 2

    5.3 装配精度..... 2

    5.4 综合要求..... 3

    5.5 电气要求..... 3

    5.6 外观质量..... 3

    5.7 安全要求..... 3

    5.8 使用说明书和产品合格证..... 4

6 试验方法..... 4

    6.1 装配质量..... 4

    6.2 空运转试验..... 4

    6.3 电气要求检验..... 4

    6.4 外观检验..... 4

    6.5 安全要求检查..... 4

    6.6 走料试验..... 4

    6.7 印刷试验..... 4

    6.8 噪声测量..... 5

7 检验规则..... 6

    7.1 出厂检验..... 6

    7.2 型式检验..... 6

8 标志、包装、运输和贮存..... 6

    8.1 标志..... 6

    8.2 包装..... 7

    8.3 运输..... 7

    8.4 贮存..... 7

附录 A (规范性附录) 装配精度的检测..... 8

附录 B (资料性附录) 试验使用的仪器仪表与设备..... 9

附录 C (规范性附录) 产品套印精密度的检测..... 10